



Neuinstallation einer ca. 120m langen Eloxalanlage

Eloxal- und Kühlwasseranlage

Oesterwind & Dunkel GbR, Mühlheim an der Ruhr
Frank Friedrichs, Georg Fischer GmbH Deutschland

Ziel des Projektes

Neuinstallation! Das Anlagenkonzept wurde fast komplett von der vorhandenen Eloxalanlage übernommen. Die Kühlwasseranlage wurde ebenfalls neu erstellt.

Datum der Installation

April 2008 bis Juni 2009

Medium Eloxalbad

Schwefelsäure (ca. 20%) und Wasser

Kundenanforderung

Die Vorfertigung und Montage der Wannenkonstruktion musste in Sprockhövel bei G+H bewerkstelligt werden. Anschließend wurde die Anlage in Ennepetal bei Alanod aufgestellt. Dort fand dann die Anbindung an das PP Rohrleitungssystem statt. Die Kühlwasserverrohrung (Badkühlung und Kühlung der Transformatoren und Schaltschränke) erfolgte in PE. Die Verlegung der Rohrleitungen für die Kühlung der E.-Schränke, einschließlich der Einbindung der PVC-Armaturen und SchwebekörperDurchflussmesser, übernahm die betriebseigene Kunststoffwerkstatt.

2007 wurde eine ähnliche PP Anlage für den Standort England von G&H gefertigt. Auch hier kamen ausschließlich Produkte von Georg Fischer zum Einsatz.

Lösung

Die Planung und Ausführung wurde von unserem Kunden G+H Kunststofftechnik Sprockhövel nach den Vorgaben von Alanod durchgeführt. Die GF CAD Bibliothek wurde in der Planungsphase sehr geschätzt.

Werkstoffe

PE, PP-H und PVC-U

Produkte

- PP-H Stumpfschweißittings d50 – d250,
- Absperrklappen 567 / Typ 240, d110 – d250
- Kugelhähne 546 / Typ 231 d32 – d63,
- Diastar d32 – d63,
- PE – Stumpfschweißittings d40 – d225,
- PPV Flansche

Temperatur max.	+40 °C
Temperatur min.	+35°C
Druck max.	2,5 bar
Druck min.	1,5 bar

Kontakt:

 ODGbR@t-online.de